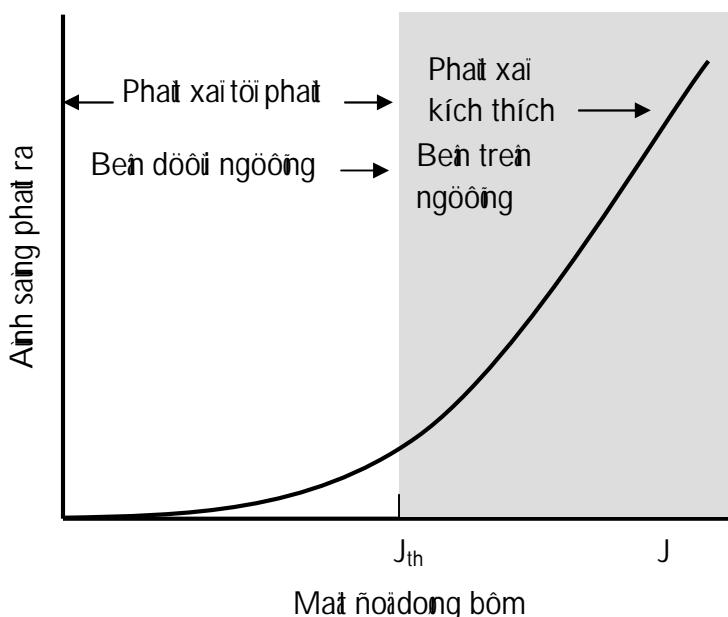


4. NGHĨA VÀ NGHĨA CỦA LASER

Khi có LED hoạt động trên cõi cheaphát xai tối phát tia, laser diode hoạt động dồn cõi cheaphát xai cung bao. Phát xai kích thích phui thuoc va photon coi mat trong vat lieu, va tao nein cao photon coi cung moic naing looing voi nhong photon ban nau. Nay chinh lai nguyen nhan tao anh sang boi phai xai ket hop trong laser diode.



Hình 4.1: Anh sang phai ra tot laser bain da phui thuoc mat noaidong bom. Ben tren ngoi phai xai kich thich vovo troi.

Tren hinh 4.1 ta thay : Anh sang loi ra tot laser niot trinh bay soi thay noi khaibat ngoi trong hoat dong cua laser niot oiben tren va ben dooi nieu kien ngoi.

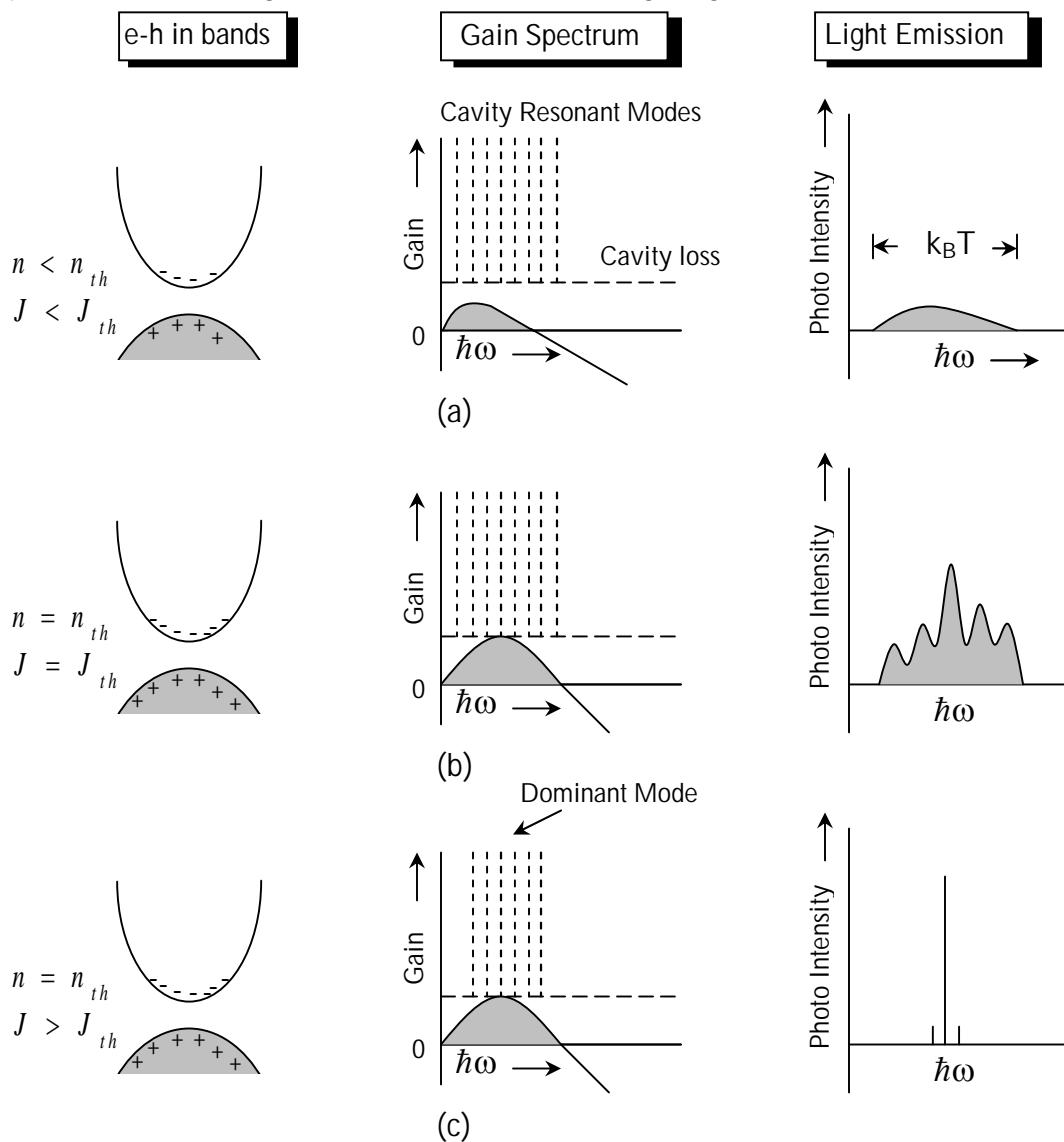
- Nieu kien ngoi noco nenh nghia lai nieu kien mar no khuech nai cua he cong hong vut qua soi ton hao trong he cong hoong cho bat ky naing lanh cua photon nao, khi noi

$$\Gamma g(\hbar\omega) = \alpha_{loss} - \frac{\ln R}{L} \quad (4.1)$$

- Mot nai looing khac noco nenh nghia trong laser lai nieu kien truyen qua khi anh sang ni qua khong hap thu hoac khuech nai, nghia lai

$$\Gamma g(\hbar\omega) = 0 \quad (4.2)$$

Khi lớp p-n cấu tạo nên laser bao gồm phần cõi thuận, e và phần không cõi thuận bôm vào vùng hoạt động của laser. Các electron và lỗ trống tại đây sẽ phát ra photon. Nếu như quan trọng nhất là hai vùng hoạt động riêng biệt của laser. Theo hình 4.1, khi dòng phần cõi thuận nhỏ thì số electron và lỗ trống không bôm vào nhau. Do đó không khuech nai của thiết bị rất nhỏ so với hao phí trong hệ thống hõong. Nhõng photon không phát ra hoặc bị hấp thu trong hệ thống hõong hoặc mất mát ra bên ngoài. Vì vậy, số không cói tích lũy photon trong hệ thống hõong. Tuy nhiên, khi dòng phần cõi thuận tăng lên, số hõi tao tăng cho nên khi nhiều kién ngõõng không thỏa mãn. Photon bắt đầu không tích lũy trong hệ thống hõong. Khi dòng phần cõi thuận vượt qua giới hạn ngõõng, phát xai cảm ứng bắt đầu xảy ra và trở hõn phát xai tối phát. Nhõng photon của ánh sáng loại ra thỏa mãn nhiều kién ngõõng trõi nên rất mạnh. (Hình 4.2)



Hình 4.2: (a) Bên dưới ngõõng. Không khuech nai thấp hơn nhiều so với mất mát ánh sáng phát ra cói bêrõng giống nhõ một LED. (b) Tại ngõõng. Một vai mode bắt đầu nổi trõi trong

quang phai phai xai. (c) Ben tren nguong. Phai xai kich thich vaoi troi phai xai toi phai. Mot mode troi nhat se kiem soat anh saing phai xai.

4.1. Ben dooi nguong:

- Ben dooi nguong, laser niot hoai noong nhieu mot nen LED ngoai troi viet laser niot coi soi hao phi trong heicong hoong cao, do ben trong heicong hoong goong phan xai lam cho mot soaphoton khong the thoat ra.

Nat β_{loss} la heisoi soaphan boacua nhieu photon khong the thoat ra ben ngoai. Khi nou dung photon phai ra nooc tinh :

$$I_{ph} = (1 - \text{loss}) (\text{total e-h recombination per second}) \quad (10.26)$$

$$I_{ph} = (1 - \beta_{loss})(R_{spom} A d_{las}) = (1 - \beta_{loss}) \frac{I}{e} \quad (10.27)$$

A : dieu tich heicong hoong cua laser

d_{las} : be day cua lop hoai noong noi xay ra soi tai hop

I : dong phun.

Amh saing loi ra I_{ph} that hon anh saing loi ra tren LED bau vi nhieu photon mat mat theo heisoi β_{loss} .

- Neakha sat quattrinh hoai noong cua laser ben tren nguong, chung ta se xem xeit soi toong tac qua lai cua cac photon va electron qua nhieu cong thoi. Trong chuong nay chung ta chay tap trung nghiem coi anh saing loi ra lai mat ham cua dong phun trong nhieu mode hoai noong khac nhau cua laser. Chung ta se viet cong thoi nhanh lo oing cua hai nai loong nay.

Goi:

S_m : soaphoton tren mot nhan vi dieu tich trong mode m

n_{2D} : mat noahai tai (that)

E_m : nang loong cua mode m

Noithay noi cua mat noaphoton = phai xai cam oing - noammat mat do heicong hoong + phai xai toi phai.

Hay:

$$\frac{dS_m}{dt} = [\Gamma g(n_{2D}, E_m) - \alpha_c] \frac{c}{n_r} S_m + \beta R_{sp}(n_{2D}) \quad (10.28)$$

n_r : chiet suat cua moi troong

α_c : heisoi mat mat trong heicong hoong (soi hap thu + photon mat mat do thoat ra khoi heicong hoong)

$$\alpha_c = \alpha_{loss} + \frac{1}{L} \ln R \quad (10.29)$$

β : hệ số ánh xạ tối phaít, naii dien n cho sôi phan boi cuia tong so ánh photon phaít xai tối phaít ra trong mode naii biêt. (β coi giao tron khoang $10^{-4} - 10^{-5}$ cho nhöng hea công höông Fabry-Perot).

- Phaít xai cảm ứng : $R_{stim} = \text{não khuech} \text{naii} \times \text{vân to}c \text{ cuia} \text{ ánh sáng} \times \text{m}át \text{ nô}á photon}$

$$= \frac{\Gamma g c S_m}{n_r}$$
- Mát mât photon bôi mât mât cuia hea công höông : $\frac{\alpha_c c S_m}{n_r}$

Thoi gian song cuia photon trong hea công höông nööic tính :

$$\frac{1}{\tau_{ph}} = \frac{\alpha_c c}{n_r}$$

- Phaít xai tối phaít: βR_{spont}

Công thöic xaii nönh sôi thay nöi cuia mât nôai hait taii theo thoi gian : (chuing ta chæ xeit naii phan böi xaii phan không böi xaii seixet trong phan 10.4.1)

$$\frac{dn_{2D}}{dt} = \frac{J_{rad}}{e} - R_{sp}(n_{2D}) - \frac{c}{n_r} \sum \Gamma g(n_{2D}, E_m) S_m \quad (10.30)$$

J_{rad} : mât nöaidong cuia phan phaít xaii

$$J_{rad} = J - J_{nr} \quad (10.31)$$

Nöigiaim hait taii la do caic quai trinh taii hôip tối phaít van taii hôip cảm ứng. Nhöng công thöic nöai lön nay se nööic thaib luän chi tiei hon trong chöông sau, khi nghien cöu ve cau traïlör chöic naing cuia laser. Trong phan nay chuwing ta chæ nghien cöu traing thai döing, naii ham theo thoi gian bang 0. Khi nöitöcoing thöic (10.28) va (10.29) cho ta:

$$S_m = \frac{\beta R_{sp}(n_{2D})}{\frac{c}{n_r} [\alpha_c - \Gamma g(n_{2D}, E_m)]} \quad (10.32)$$

Vao

$$\frac{J_{rad}}{c} = R_{sp}(n_{2D}) \left\{ 1 + \sum_m \frac{\beta \Gamma g(n_{2D}, E_m)}{[\alpha_c - \Gamma g(n_{2D}, E_m)]} \right\} \quad (10.33)$$

Giai quyết sôi lập ni lập lai của cấp biến thöc trên ta sẽt hiết lập nööic moi lieñ heägiöa J và mał nööic photon trong nhööing mode khaic nhau. Trong quá trình thöc hiện nhööing phép tính này, luôn coi nhung sôi giaiñöönh theo sau:

- i) Mał nööic photon vaøait tai nööic giaiñöönh laøkhöng bieñ hoai theo chieu dai của heä công hööing. Veänguyen tac, coi sôi biến nööi khöong gian trong nhööing mode döng của các mode ngang vaødoç. Nhööing sôi áinh hööing của biến nööi khöong gian này khöong quan tröng nööi voi laser batn dañ.
- ii) Chiet suất khöong biến nööi trong toan khöong gian.
- iii) Thöa soá giam giöi r vaøthöa soaphat xai töi phat β khöong phuï thuoc van dong phun.
- iv) Áinh hööing của sôi nein do khuech ñaii thì khöong ñaing kei

Chuïyirang, taii ñieu kiem ngööing ta coi $g_{th} - \alpha_c = 0$, khi nööi mał nööic photon trong mode m laø

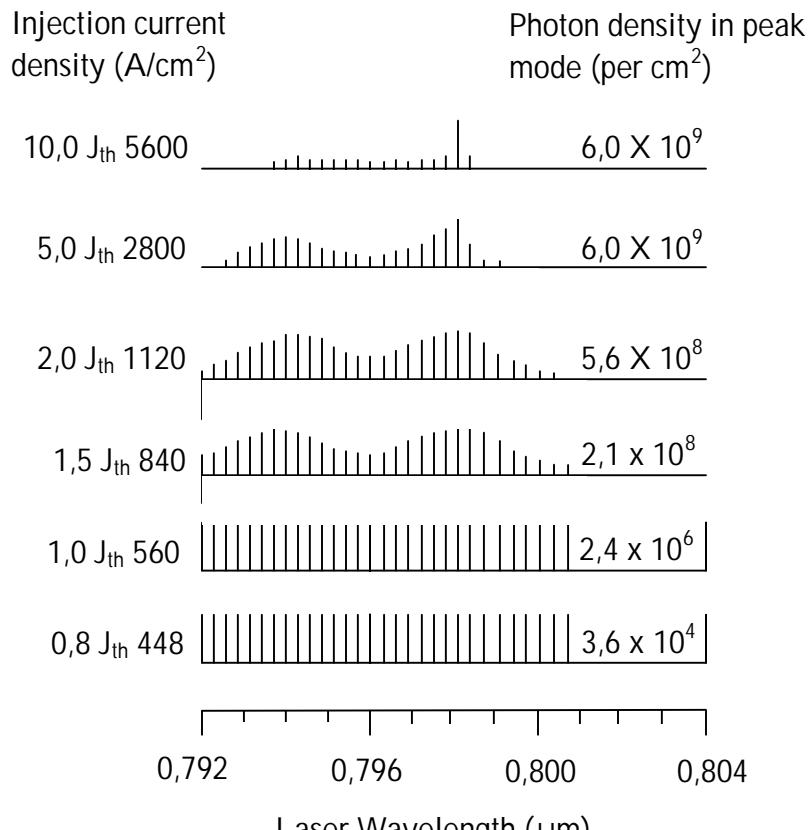
$$S_m = \frac{\beta R_{sp}(n_{2D})n_r}{c\Gamma} [g_{th} - g(n_{2D}, E_m)]^{-1} \quad (10.34)$$

Nhö ñaii biet töi biến thöc của nööi khuech ñaii vaøhình 10.4, nhööing cong tæ leägioä nööi khuech ñaii vaønaøng lööing photon coi mot ñanh taii mot soá möic naøng lööing. Khi nööi khuech ñaii tang leñ, mode gain vò trí ñanh nhat seï coi sôi phan boi cao của mał nööic photon. Nhööing mode ôixa ñanh seïcoi mał nööic photon thaç hon. Neü goi p laømode tööng nhööing voi ñanh của nhööing cong khuech ñaii, chuing ta coitheaviet $dg/d\lambda = 0$ taii ñanh, nööi voi möic naøng lööing E_s gan möic naøng lööing khuech ñaii cöc ñaii E_p , ta coi

$$g(E_s) = g(E_p) - \frac{(\lambda_s - \lambda_p)^2}{2} \frac{d^2 g}{d\lambda^2}$$

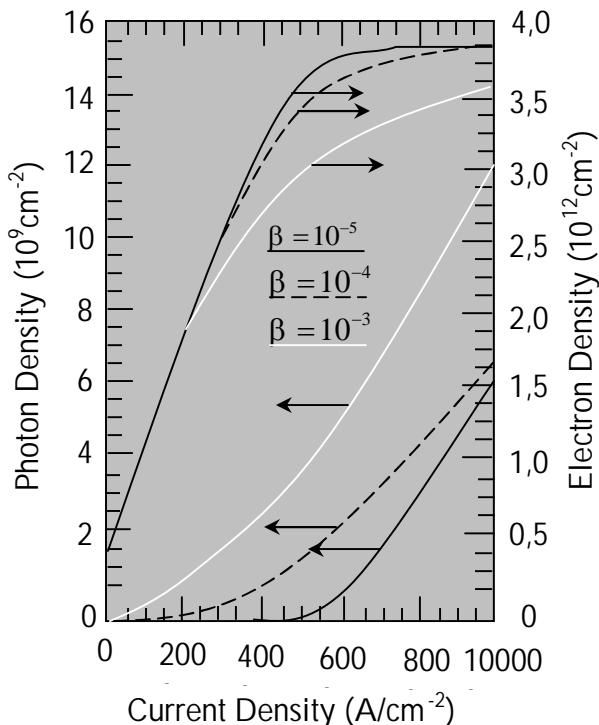
Khi dong böm tang leñ, sôi chenh lech $g_{th} - g(E_p)$ giam nein 0 neü S_p tang nhanh choing. Nööi voi nhööing mode khaic, nööi chenh lech $g_{th} - g(E_s)$ naii nein giöi hañ.

$$g_{th} - g(E_s) \rightarrow \frac{(\lambda_s - \lambda_p)^2}{2} \frac{d^2 g}{d\lambda^2} \quad (10.35)$$



Hình 10.8: The spectral output of a quantum well laser as a function of injected current. Results are for a 50A^0 GaAs/Al_{0,3}Ga_{0,7}As laser with threshold current density of $560\text{A}/\text{cm}^2$.

- Ngay tại vách quanh dòng ngõ ông, có sối lõi ông lõi các mode trong hæi công hæoing laser tham gia vào quá trình phai xai photon. Tuy nhiên, khi laser nööic don nein chất chei nhæn chænh bat nai troi hon va nhæng mode khaic tronnen töong noi yeu.



Hình 10.9 : A typical dependence of photon density and electron (hole) density in a Fabry – Perot laser. The results are shown for 80 GaAs/Al_{0,3}Ga_{0,7}As quantum well laser.

- Một sối nhanh xet quan trọng phai nööic xem xet trong quaí trình thanh lập công thöic cuia traing thai döing:

i) Mañ noahait tai trong vung hoai nööing bat nai tang leñ khi laser nööic böm tödong 0, mañ noahait tai nöön gian laø

$$n_{2D} = \frac{J_{rad}\tau_r}{e} \quad (10.36)$$

Khi phai xai caim öing bat nai vaø τ_r, bat naiu giam nhanh, giantrò cuia n_{2D} tieñ nein giantrò bao hoa. Ket quaínieñ hình nööic trình bay trong hình 10.9. Chuýraøng nöön noahait tai phui thuoc vaø dong nööic kiem soat bôi thoa soi β trong phaim vi heø. Giantrò rong cuia β coinghia laøcoinhieu soi tai hôp e - h nang dieñ ra trong mode laser.

ii) Soi tyi leacuia toøng soi photon loi ra vaø dong böm coimot nien uon nhö trình bay treñ hình 10.6 khi hoai nööing laser bat naiu dieñ ra. Nói vói mot hæi công hæoing laser coigiantrò β cao, soi phai xai ket hôp bat naiu xaiy ra taiu dong böm rat thap, khi nöi coisoi phai boacuia nhæng photon laøg phí thaø. Ta coitheathöic hién viet tan g giantrò β bang cách thiết keánhöing hæi công hæoing quang hoc nac biøt, nein nay sei nööic thaø

luân ôi phản sau. Tuy nhiên, giới trù của $\beta \sim 10^{-4} - 10^{-5}$ cho nên kỹ thuật laser hiện tại.

iii) Mode nhanh của quá trình phát xai di chuyển cùng với mức dòng, vì vậy, nhanh của không cong khuech nai di chuyển không nang kekhi thiết bị nööic bôm. Thêm vào nøy ảnh hưởng nööic vung cảm của bán dẫn thay nøy không nang kekhi nhöing cấp e-h nööic phun vào. Hình 10.10 mô tả sơ đồ chuyển biến hình của bộ lọc soing nhanh mode khi thiết bị nööic phun dòng hài tái.

iv) Hệ thống hõong Fabry-Perot không cung cấp cho ta sối ou tien của một hay nhöing mode doi c nööic cho phep. Ve ànguyen tac, tat ca các mode nøy coithétao laser. Mode tuyen chon nööic cung cấp bộ quang phoikhuech nai, nghia là tõnhõong nac tính nhien của vung hoat nööing. Vì vậy, không vien cuia quang phoik loi ra cuia laser Fabry-Perot coi mot vai mode. Bei rong cuia nööing vien phui thuoc va méc nööic nööic phun. Chung ta seithao luân cách thõi thiết keáheacong hõong quang hoic phushöp, một mode tuyen chon tot hon coithé nööic cung cap.

- Hoạt nööing cuia laser bán dẫn phui thuoc va méc nööic tinh cuia vung hoat nööing cau taio nein laser vaithéacong hõong quang hoic taic nhan cuia sôi loia chon photon. Trong nhöing nøy tiep theo, chung ta seithao luân veàhai van n eanay neitaio ra traeng thai cuia nhöing kyithuat laser.

Hình 10.10.

10.4.1 DONG KHONG PHAT XAI

- Trong thao luân tren, dòng xuất hiện trong các biến thõi laudong phát xai J_{rad} .

Dòng tổng las

$$J = J_{rad} + J_{nr} \quad (10.37)$$

Dòng không bõi xai laudo sôi tai hôp cuia e-h màukhong phai ra photon. Dòng không bõi xai coithé qui cho hai nguyễn nhan. Thöinhát laudo sai hoing cuia maing (nhöing cau bay) coi lieu quan nein sôi tai hôp, thöihai laudo sôi tai hôp Auger. Sai hoing lieu quan nein sôi tai hôp töông öing voi mat nööic sai hoing vaithöong rat nhoi trong các laser döa tren kyithuat hien nai (vd: GaAs hoac InP). Tuy nhiên, sôi tai hôp Auger thi phui thuoc thiết yeu van dai cau truc cuia vat lieu hoat nööing van nööic kiem soat bõi : nööic vung cảm, khai hai tai van sôi nøy hanh nhiet nøy. Nööiloin Auger nööic viet:

$$R_{Auger} = F n^3 \quad (10.38)$$

F : heäsoi Auger.

+ Sôi phui thuoc chat chei cuia sôi tai hôp Auger van mat nööic hai tai. Chung ta nai thao luân ôi tren mat nööic hai tai trong laser bao hoat tai giới trù n_{th} ($= n_{2D}(th).d_{las}$).

Khi mat nööic hai tai nai giới trù n_{th} , nöökhuêch nai cuia heacong hõong cau bang voi hao phí do heacong hõong, nea n_{th} không phui thuoc van cau qua trinh khong bõi xai. Dòng ngööing nööic viet:

$$J_r(th) = \frac{en_{th}d_{las}}{\tau_r} \quad (10.39)$$

$$J_{nr}(th) = eFn_{th}^3 d_{las} \quad (10.40)$$

d_{las} : bán kính vùng hoạt động của laser.

Tổng dòng năng lượng laser

$$J_{th} = J_r(th) + J_{nr}(th) \quad (10.41)$$

+ Phần tần số Auger (còn gọi là dòng năng lượng) phui thuộc vào không trong vùng cảm của vật liệu và sối vẫn hành nhiệt nhõi. Trong nhõing laser có sôii GaAs, phần này rất không nhõing kei nhõing trong nhõing laser 1,3μm và 1,55 μm, dòng Auger cói thei nhõing quan tâm.

- Cuoi cung lai sối phui thuộc vào việc thiết kế laser, một phần caic electron và sối trong nhõic phun vào seiroor qua vùng hoạt động và sối tần số Auger trong nhõing vùng p vàn trung tính. Dòng roor này nhõic thaoi luân ôichöông trööic cho nén LED. Dòng này nhõic thaoi việc vàn trong dòng tổng. Dòng roor này tröün ein rất lõin khi nhiệt nhõitaing len vàn vàn vàn toiquan trong trong sối phui thuộc vào nhiệt nhõic của dòng laser ngõõing.

- Nhiều nay nhõic chuiyitrong phần thaoi luân này, nhõi vôi một dòng năng lượng thấp, việc sối dùng một vùng hoạt động kích thích loại p seihou ích. Nhiều nay laido khoi lõing của caic loại trong naing hòn nhiều, nhõi lai nguyên nhân giải trí của f^h nhõi hòn nhiều so vôi f^e cho cung một quatrình bôm hait tai. Bang việc kích thích loại p, coitheia lam taing f^h vàn doidong năng lượng caic mặt nhõidong bôm thấp hòn. Trong ví dui 10.7, chúng ta nghiên cứu sối khai biêt mâu kích thích lo i p coitheialam trong mặt nay.

- Chúng ta cũng chè ra rằng, trong một laser bán dẫn dööi che nhõi hoạt động phát laser, mặt nhõidong phun lai ~10¹⁸. Taii mặt nhõi nay coihieu öing taii chuan hõip nhõi không vùng cảm nhõi nhõi thaoi luân trong chöông 4. Hieu öing nay lai nguyên nhân của sối ảnh hưởng nhõi không vùng cảm. Cung taii nhõing mặt nhõi nay coinhõing hieu öing không kích thích thiết yếu.

❖ VD10.3. Theo nhõ công thöic giàn nhõing Joyce - Dixon, moi quan hei gioa möic Fermi vànhõi nhõi hait taii nhõic bieu hién qua công thöic 10.14 và 10.15. Haiy tính mặt nhõi hait taii caic cho nrieu kien truyền qua trong GaAs taii 300K và 77K. Nhiều kien truyền qua nhõic nhõnh nghĩa lài traing taii mai nhõi khueich nhaii c öic nhaii lai zero (nghĩa lai tia saing truyền qua không mặt mat hoặc khueich nhaii). Tính nrieu kien truyền qua vôi naing lõing photon bằng nhõi không vùng cảm.

- Taii nhiệt nhõiphong (300K) mặt nhõi traing taii của vùng hoai tröi vànhõi bán dẫn las

$$N_v = 7 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$$

$$N_c = 4,7 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3}$$

- Taii nhiệt nhõi 77K :

$$N_v = 0,91 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$$

$$N_c = 0,61 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3}$$

Trong laser bán dẫn, số lượng các electron và ion trong nồng độ phun vào vùng hoạt động là bằng nhau. Chúng ta sẽ tìm nồng độ nhiều kiêm truyền qua cho nồng photon với năng lượng bằng nồng độ vùng cảm. Để tính xấp xỉ thì có thể : i) Chọn một giá trị của n hoặc p ; ii) Tính E_{Fn} và E_{Fp} tối cùng thời gian theo Joycy-Dixon (10.14), (10.15). iii) Tính $f^e + f^h - 1$ và kiểm tra các chất chung ở tại mỗi vùng. Để tính xấp xỉ tối thiểu cần theo nồng độ dùng để tìm nồng khuech naii là một hàm của $\hbar\omega$.

Chúng ta tìm thấy rằng các vật chất trong suốt khi $n \sim 1,1 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$ ở 300K và $n \sim 2,5 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3}$ ở 77K. Nhỏ vậy mà ý nghĩa là số giảm năng lượng dòng phun xả ra khi nhiệt nồng giảm xuống.

❖ VD10.4: Theo nhỏ các trục dò theo kẽm của laser GaAs ở 300K. Thỏa số các số giảm giomerang hooc thì nồng nhất. Hãy tính mật nồng khuech tại ngõi động khi cho rằng nồng độ tăng 20% mật nồng của số truyền qua. Nếu lõi hoạt động dày $2,0 \mu\text{m}$, tính mật nồng ngõi động.

- Theo ví dụ 10.3 chúng ta có thể ghi trù truyền qua:

$$n = 1,1 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$$

- Mật nồng động seilai $1,32 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3}$

- Thời gian tại lõi bởi xả thì xấp xỉ 4 lần thời gian τ_0 , nghĩa là $\sim 2,4 \text{ ns}$. Mật nồng động

$$\begin{aligned} J_{th} &= \frac{e \cdot n_{th} \cdot d_{las}}{\tau_r} = \frac{(1,6 \times 10^{-19} \text{ C})(1,32 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3})(2 \times 10^{-4} \text{ cm})}{2,4 \times 10^{-9} \text{ s}} \\ &= 1,76 \times 10^4 \text{ A/cm}^2. \end{aligned}$$

❖ VD 10.6: Trong hæcòng hæoing quang hooc coi chieu dai $200 \mu\text{m}$ va nồng suất phan xai của các gøöng lai 0,33. Số mật độ hấp thu trong hæcòng hæoing lai 10 cm^{-1} . Hãy tính thời gian tồn tại của photon trong hæcòng hæoing trööic khi nồng độ hấp thu hooc bởi xai. Thời gian nồng độ lai thời gian sống của photon τ_{ph} .

- Hæsoámat mật của photon lai

$$\alpha_{tot} = \alpha_{loss} + \alpha_R = \alpha_{loss} - \frac{1}{L} \ln R = 10 - \frac{\ln(0,33)}{2 \times 10^{-2}} = 65,43 \text{ cm}^{-1}$$

- Giai trù này tyileanhoch với khoảng cách di chuyển của photon trööic khi nồng độ hấp thu hooc bởi xai ra khỏi hæcòng hæoing. Vì vậy thời gian sống lai

$$\tau_{ph} = \frac{1}{v\alpha_{tot}} = \frac{3,6}{3 \times 10^{10} \times 65,43} = 0,51 \text{ ps}$$

❖ VD 10.7: Xem cao laser cao truc do theo kep GaAs/AlGaAs o 300K. Mot laser coi vung hoat noong khong nooc kich thich, mot laser khac thi nooc kich thich loai p voi mat no 8 x 10¹⁷ cm⁻¹. Tinh mat noodong nguong cuahai loai laser nay voi mat mat do he coong hoong la 50cm⁻¹ va thoi gian boi xai la 2,4ns cho cauhai laser. Be day vung hoat noong la 0,1 μm.

Ví dui nay nooc chon neachong minh cu the cho loai ich cu sôi pha tap loai p trong viet giam dong nguong. Boi vi sôi ton tai cu nhöing loatrong trong trong vung hoat noong, nen khong phai bom möc bang lögong cao neatao no khuech nai. Tuy nhien, phai chuyirang sôi pha tap loai p quanhiem co the lai nguyen nhän lam tang sôi mat mat trong he coong hoong va caisai hoing khong boi xai (mot soachat pha tap co the nooc ket hop oinhöing vi trï khong nöinh höong tööc trong tinh the).

Négiai quyết vấn nay, mot chöong trình may tính neoc viet. Chöong trình nay tính cao möc Fermi chuẩn cho cao electron va loatrong, sau no xac nöinh no khuech nai.

Chung ta coi

$$E_{Fn} = E_c + k_B T \left[\ln \frac{n}{N_c} + \frac{1}{\sqrt{8}} \frac{n}{N_c} \right]$$

$$E_{Fp} = E_V - k_B T \left[\ln \frac{p_{tot}}{N_v} + \frac{1}{\sqrt{8}} \frac{p_{tot}}{N_v} \right]$$

n laumat noelectron (va loatrong) nooc phun va

$$p_{tot} = p + p_A$$

p_A laumat noacceptor. Nói voi nhöing laser khong kich thich, ta tìm thay rang giai trò xap xæ 1,1 x 10⁻¹⁸ laser naït nein nieu kiem nguong. Nói voi nhöing laser kich thich chung ta coi mot giai trò cuia $n = p = 8,5 \times 10^{17}$ cm⁻³. Mat noodong nguong trong hai tööng höip la

$$J(undoped) = \frac{(1,1 \times 10^{18} \text{ cm}^{-3})(0,1 \times 10^{-4} \text{ cm})(1,6 \times 10^{-19} \text{ C})}{2,4 \times 10^{-9} \text{ s}}$$

$$= 733 \text{ A/cm}^2$$

$$J(doped) = \frac{(8,5 \times 10^{17} \text{ cm}^{-3})(0,1 \times 10^{-4} \text{ cm})(1,6 \times 10^{-19} \text{ C})}{2,4 \times 10^{-9} \text{ s}}$$

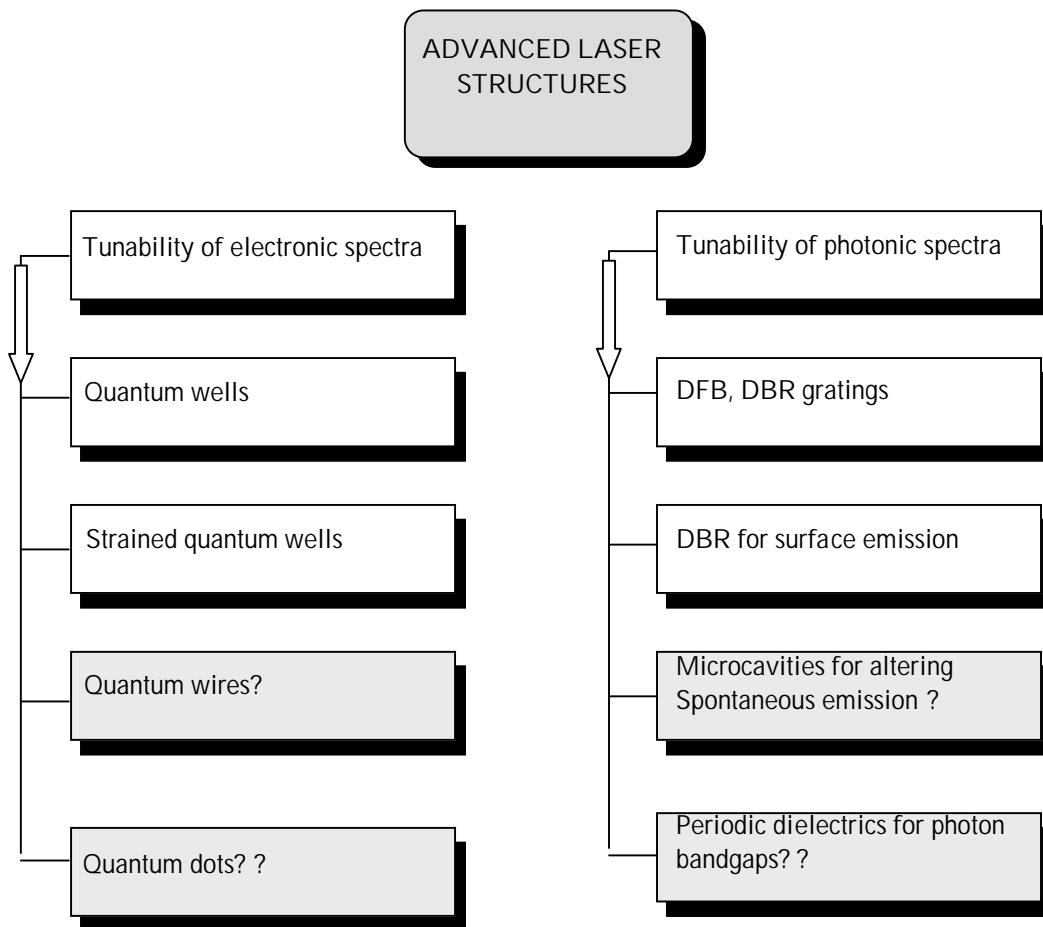
$$= 566 \text{ A/cm}^2$$

10.5. CAO CAU TRUC CAO CAP : CAU TRUC NIEIN TÖICHAUAN XAIC

Mot trong nhöing öing dung quan trong nhat cuia laser bain dan lau lanh voi lan truyen quang hoc, noong lõi cho viet thiết kei laser hoan hao lai dong nguong thap va noorong cuia sôi bien nieu lõi. Mot noong cõi thuc nay khac phai tính nein nhöing laser

với tần số bộc xai quan trọng cho nhöng öng dung nac biệt. Gom coinhöng laser böic soing dai cho phöong tiein liein laic, nhöng laser böic soing ngan cho nhöng öng dung boä nhöi quang hoic,... Cung rat quan trọng nac coinhöng laser v ôi bearöng tia phat xai heip neu viec taich böic soing hoat söi phat hien nhöng soing döng khaithi trong ph öong tiein liein laic quang hoic

Trong chöong này chúng ta sẽ tập trung vào vấn nac cuia dong ngoöng thap vaø quang phoäñôn saè trong nhöng laser. Quá trình hoat nöong cuia laser nööic kiem soat böi caù nhöng nac tính quang vaø nien. Trong hình 10.11 chúng ta trình bày nhöng phöong cách höong nacn viec caù tiein quá trình hoat nöong cuia laser. Chúng ta coi thea thay, nhöng phöong pháp này cần phải thiết kế môi cho cainhöng traing thai n ien vaø traing thai lönig töi



Hình 10.11 : Approach used to fabricate advanced semiconductor lasers. Question marks are placed after approaches where considerable technological challenges remain and whose merit is not yet established.

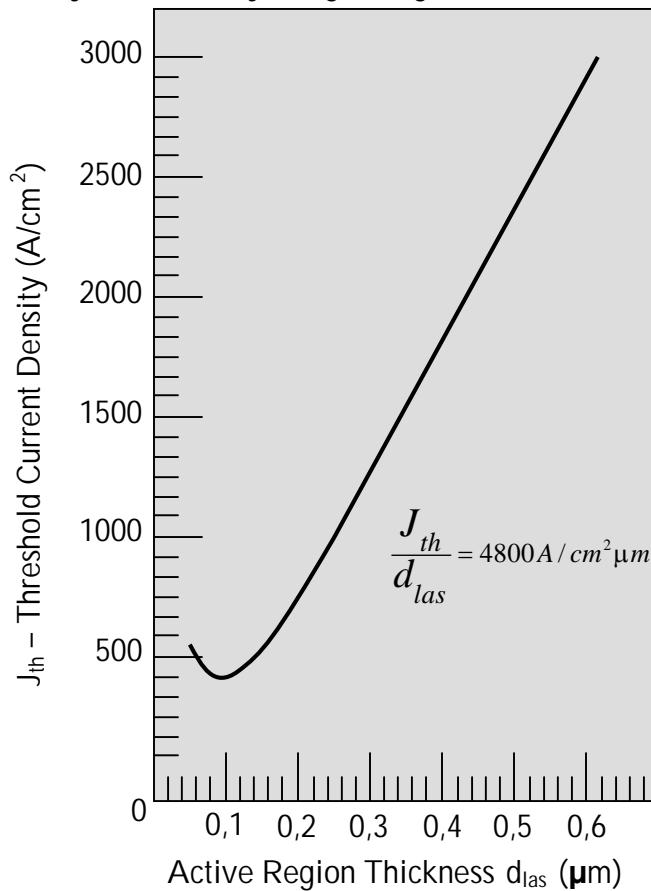
10.5.1 LASER CAÙ TRUIC DØ THEKEP.

Nhông laser thanh công nâu tiến gồm có viền sỏi dùng nhông lôp hoát nhông với bê day d_{las} 1 μm . Thời soái giam giöi quang hoict trong nhông lôp này rất cao ($\Gamma \sim 1,0$).

Một nêu quan trọng cần chú ý là mật độ 3D của electron (loại trọng) qui nòng việc tao ra nêu kien truyền qua laser một giai trìn (nó truyền qua) giai trìn này không phui thuoc vao bêday của lôp hoát nhông nếu $\Gamma \sim 1,0$. Giai trìn rất gần với n_{th} trong nhông laser chất lõiing cao. Mật độ dòng cần thiết tại ngõiing tyile với mật độ hoát tại 2D là

$$J_{th} = \frac{e n_{th} d_{las}}{\tau_r(J_{th})} = \frac{e n_{2D}(\text{threshold})}{\tau_r(J_{th})} \quad (10.42)$$

Vì vậy, nhông thiết bị với lôp hoát nhông dày, dòng ngõiing cần xong với bêday lôp hoát nhông. Nêu này năñoic thay trong nhông thiết bị hiện tại (Xem hình 10.12)



Hình 10.12 : Dependence of threshold current in double heterostructure lasers on width of the active region. The threshold current density decreases with the active layer thickness because the 2-dimensional sheet charge density of the injected charge needed for the threshold condition decreases inversely with the active layer thickness. At very small active layer thickness $d \approx 50\text{ }\mu\text{m}$, the threshold current density increases because the optical wave confinement factor goes towards zero so that the cavity gain is almost zero.

Khi d_{las} trôïnèn rat nhoïso voi bôïc soïng phaiï xai, gaiutri cuïa sôi giam giöïquang hoïc bat ñau giam. Cho nhöing gaiutri nhoïcuïa d_{las} ($\sim 100\text{Å}^0$) hieu öing lööing töïtrôïnèn quan tröing. Nhöing lôiï ích cuïa laser giëng lööing töïseñööc thaï luän tiep theo.

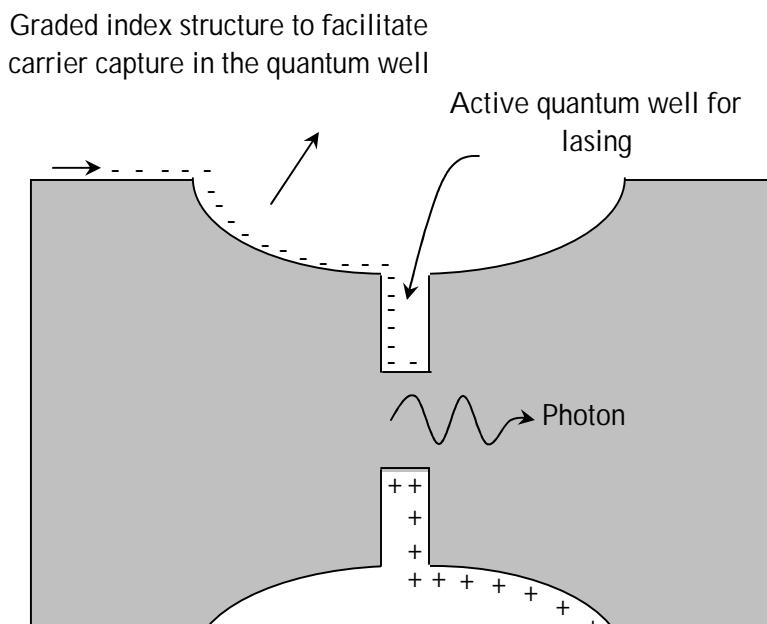
10.5.2 LASER GIËNG LÖÖING TÖÏ

Trong nhöing laser giëng lööing töï vung hoït nööng nöïi xaiy ra sôi taiï hôïp e-h ch kho ng 100Å^0 . C u truc mot giëng lööing töïlaser nien hình nööic moïtaitreïn hình 10.13.

Mot vung tröing heïp nööic bao quanh bôï mot vung tröing röng hon ñeïtao thanh giëng lööing töï. Xung quanh giëng laïllop mai day. Thong thööing, giëng lööing töï nööic bao quanh mot vung gioïng daïng "pheu", ñeïnhöing electron vanloïtröing tap trung vaïo giëng.

Nhöing giëng lööing töïlaser nööic mòïröng theim ñeïñait nööic ngööing laser thaïp. Lôiï ích cuïa noiïtrong nhöing öing duïng cuïa ngööing thaïp ñeïn töïviet mat ñoïñac biêt cuïa caïc traïng thaiï maiheäthöing chuïn 2D coïnööic. Hình 10.14 tri nh bay mat ñoïtraïng thaiï cho caïc daiï parabol trong mot giëng lööing töï. Niem quan tröing caïn chuiyï laø mat ñoï cuïa caïc traïng thaiï nay tieïn ñeïn 0 taiï meïp vung trong heäthöing 3D, con trong heäthöing 2D (vaï1D) thi mat ñoïtraïng thaiï nay laïkhaiï 0. Ket quaiï khi caïc haiï taiï nööic phun vaïo trong giëng lööing töï taoï ra soïllööng cuïa sôi c hieïm nöïng vaïmat ñoïtraïng thaiï taiï meïp vung tang leïn rat nhanh trong heäthöing 3D. Nöong thöï thöa soïgiam giöï Γ thi noiïtrong giëng lööing töï ñoïkhueïch ñaiï Γ coïtheñööic caï tieïn baïng heäthöing giëng lööing töï.

Chung ta xem xeït trööng hôïp giëng lööing töïheïp, chæ nhöing traïng thaiï cô bain cuïa caïc daiï con vung daïn vaïvung hoaiutri nööic laïp ñay. Ñat E_1^e , E_1^{hh} , vaø E_1^{lh} ñail dien caïc traïng thaiï cô bain cuïa electron, loïtröing naïng vaïloïtröing nhei trong him 10.14.



Hình 10.13: A typical quantum well laser structure for low threshold lasers. The density of states in the 2D quantum well allows one to achieve the condition for inversion of bands at a lower injection density. This results in a lower threshold current. A cladding layer with a high bandgap surrounds the quantum well so that the optical wave is confined as much as possible near the quantum well to get a high confinement factor.

Trong giới hạn của số chiếm năng lượng dài không ta có:

$$n = \frac{m_e^*}{\pi \hbar^2} \int_{E_1^e}^{\infty} \frac{dE}{\exp\left(\frac{E - E_{Fn}}{k_B T}\right) + 1}$$

$$= \frac{m_e^* k_B T}{\pi \hbar^2} \left[\ln \left\{ 1 + \exp\left(\frac{E_{Fn} - E_1^e}{k_B T}\right) \right\} \right] \quad (10.43)$$

Hay:

$$E_{Fn} = E_1^e + k_B T \ln \left[\exp\left(\frac{n \pi \hbar^2}{m_e^* k_B T}\right) - 1 \right] \quad (10.44)$$

Nói với mật độ lượng tử (cho các trạng thái có bán dài con của lượng năng lượng nhẹ).

$$p = \frac{m_{hh}^*}{\pi \hbar^2} \int_{E_1^{hh}}^{-\infty} \frac{dE}{\exp\left(\frac{E_{Fn} - E}{k_B T}\right) + 1} + \frac{m_{lh}^*}{\pi \hbar^2} \int_{E_1^{lh}}^{-\infty} \frac{dE}{\exp\left(\frac{E_{Fp} - E}{k_B T}\right) + 1} \quad (10.45)$$

Với m_{hh}^* và m_{lh}^* là mật độ lượng tử nhöng khaii trạng thái của các dài con lượng năng lượng nhẹ. Chuẩn bị nhöng khaii này phui vào kích thước của gieóng lõöng töi và các dài con lượng năng lượng nhẹ thì không có däng parabol cho hau hết các gieóng lõöng töi. Tuy nhiên, neá trinh viet tính toán qui nhöng trong mot maiy tính, ta coi theo soidung công thức xác xem sau:

$$p = \frac{m_{hh}^* k_B T}{\pi \hbar^2} \left[\ln \left\{ 1 + \exp \frac{(E_1^{hh} - E_{Fp})}{k_B T} \right\} \right] \quad (10.46)$$

$$+ \frac{m_{lh}^* k_B T}{\pi \hbar^2} \left[\ln \left\{ 1 + \exp \frac{(E_1^{lh} - E_{Fp})}{k_B T} \right\} \right]$$

Nếu : $E_1^{hh} - E_1^{lh} > k_B T \quad (10.47)$

Chúng ta có thể áp dụng công thức xác xép xá cho nhöng dai con loát trong nhẹ chöa nhöoc lap ñay và ñaiit nhöoc công thöic phän tích cho E_{Fp} quy ñönh cuà p nhö chúng ta ñaii lam cho dai con cuà electron. Vì vậy, ñeñait nhöoc E_{Fp} töp chúng ta cần lap ñi lap lai phep tính công thöic ñeñtröineñ ñôn gian.

Ñeñtüm nhöökuech ñaii cuà vat lieu trong caù truc gieóng lööing töi chúng ta söi dung nhöng công thöic ñainhañ nhöoc trong chöong 4 veàcaic quai trìnghap thuï trong gieóng lööing töi Tai ñiem ñay. Nouthì quan tröng ñeñchuiy ñinhöing qui tac lõia chon phän cöc quan tröng ñeñ tönböc tranh trong caic heäthöing gieóng lööing töi Chúng ta nhöitraing söi chuyen bien töloátroing naing ñeñ electron coimot söi lieu ket mahn voi ainh saing phän cöc x-y (phän cöc TE) voi z laochieu tang cuà gieóng lööing töi tro ng khi ñoitraing thai cuà loátroing nhẹ chæ lieu ket voi ainh saing phän cöc z (phän cöc TM). Chúng ta toim tat ñoabeñ cuà söi lieu ket voi söi phän cöc khac nhau bôi viec nghieñ cöu caic yeu toáma trañ xung lööing.

- Phän cöc TE:

$$\text{Loátroing naing} \rightarrow \text{Vung dañ} : |p_{if}|^2 = \frac{1}{2} |< p_x | p_x | s >|^2 = \frac{m_0 E_p}{4}$$

$$\text{Loátroing nhẹ} \rightarrow \text{Vung dañ} : |p_{if}|^2 = \frac{1}{6} |< p_x | p_x | s >|^2 = \frac{m_0 E_p}{12}$$

- Phän cöc TM

$$\text{Loátroing naing} \rightarrow \text{Vung dañ} : |p_{if}|^2 = 0$$

$$\text{Loátroing nhẹ} \rightarrow \text{Vung dañ} : |p_{if}|^2 = \frac{2}{3} |< p_x | p_x | s >|^2 = \frac{m_0 E_p}{3} \quad (10.48)$$

Với E_p là giöi hän naing lööing voi một giáutrò xáp xé: $E_p \approx 22eV$ cho hau het caic bañ dañ.

Những quy tắc phải hiện rõ phán cõi của hõõng quan trọng cho caic laser gieóng lõõng tõi vòi caic dai loâtroíng naing vanloâtroíng nhei khong suy bién, do nõi sõi chieim nõing thi khaic nhau. Thông thõõng, khi caic dai loâtroíng naing gain möc E_{F_p} hon dai loâtroíng nhei seicoisõi ñaii ngõõc mainh trong dai loâtroíng naing. Ket quaï ainh saing loi ra chuiyeu laiphain cõi TE, nghia lai sõi phán cõi vuong goi voi chieu tang theo truic z.

Nóakhueich ñaii caia sõi phán cõi TE van TM trong gieóng lõõng tõi coithein ñõõc viet cho dai con vung hoaïtrò m^{th} van dai con vung dan n^{th} lai

$$g_{nm}(\hbar\omega) = \frac{\pi e^2 \hbar}{n_r c m_0^2 W \varepsilon_0 \hbar\omega} N_{nm}(\hbar\omega) |p_{nm}|^2 [f_e(E_n^e(k)) + f_h(E_m^h) - 1] \quad (10.49)$$

Voi $N_{nm}(\hbar\omega)$ lai mat ñoâlien ket caia caic dai e-h.

Yeu toâma tran caia xung lõõng lai

$$p_{nm} = \int g_c^{*n}(z) g_v^m(z) dz \sum_v < s | p_a | u_v^m > \quad (10.50)$$

Voi $g_c^{*n}(z)$ van $g_v^m(z)$ lai caic ham bién caia electron vanloâtroíng, u_v^m laitraing thai trung tam caia loâtroíng. Sõi trung lap gioi caic ham bién caia caic dai lai sõi hôp nhât cõi bain khi n = m (nghia lai CB1 → HH1 hay CB1 → LH1) van0 khi n ≠ m (ví duï: CB1 → HH2 hoac CB2 → LH1, v.v..) trõkhi coimot trõõng ñien ñi ngang qua gieóng lõõng tõi. Caic yeu toâma tran xung lõõng caia P_a ñaithai luân chi tiei trong chõõng 4 vancho ta cong thõic 10.48

Niem quan trọng caia chuiyilamviei xem xeit lõi ích caia caic laser gieóng lõõng tõi so voi caic laser caia truic dò theakeip. Trong caic laser caia truic dò theakeip, voi heâsoâgiam gioi $\Gamma \sim 1,0$, nóakhueich ñaii coithein ñait ñen 10^4 cm^{-1} . Tuy nhien, trong mot heâcoing hõõng chat lõõng cao, sõi hao phí chæ ~30 – 50 cm^{-1} , do nõiñieu nay khong caia thiet vankhong söidüng cho tieu naing nóakhueich ñaii cao. Trong mot laser gieóng lõõng tõi nóakhueich ñaii caia heâcoing hõõng Γ_g coitheachæ ñait ñen 100 cm^{-1} laiñieu nhât. Tuy nhien, nhõ theathì ñairat thoaiñiaing. Vi vay, coitheâgiam dong ngõõng ñaing keâbaing viet söidüng caic laser gieóng lõõng tõi

Chuiyilam caia truic gieóng lõõng tõi khong phai luc naio cung tot hon mot laser caia truic dò theakeip. Ñac biêt laistrong nhõing khe vat lieu heip voi hieu öing Auger chieim ou the. Do thõa soâgiam gioi quang hoic nhoihôn, nen laser gieóng lõõng tõi can ñoâkhueich ñaii

vật liệu cao hòn so với một laser rỗng. Kết quả là giá trị n_{th} có phảm vi rỗng trong laser gieóng lõông tối Khi có các quá trình Auger , dòng ngõ rỗng không xác định bởi:

$$J_{th} = \frac{en_{th}d_{las}}{\tau_r} + eFn_{th}^3d_{las} \quad (10.51)$$

Với số lượng thöhai năc rỗng cho các quá trình Auger. Vì việc tăng lên của n_{th} trong các laser gieóng lõông tối nên không cần thiết là J_{th} luôn luôn giảm với việc giảm bêđay của cuả lõip hoặt rỗng. Vì vậy, số lượng cuả các quá trình Auger mảnh nein tốn taii một nărõng thích hợp nhất cho các laser, bêrõng năuthõông rỗng hòn 50 -100A⁰ với trõong hợp các quá trình Auger không quan trọng.